



SOBRES

 **Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.

 **Sobre estratificado:** está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tornillos DIN 912 M6 x 14 zincado negro.

Cantos redondeados 5 cm.





ESTRUCTURA



EN FORMA DE "V" INVERTIDA

Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío que consta de dos travesaños, dos montantes y dos calibrados.



Los montantes están fabricados en tubo redondo de $\varnothing 30 \times 2$ mm curvado y unidos mediante encaje y soldadura con los travesaños.

Los travesaños superiores están fabricados con tubo rectangular de $50 \times 30 \times 2$ mm mientras que los otros, dispuesto a la mitad de la estructura, son redondos de $\varnothing 30 \times 2$ mm.



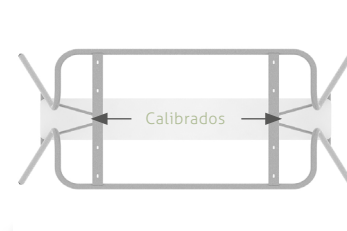
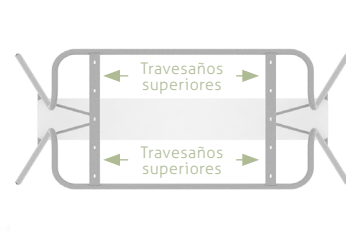
Para más estabilidad incluye dos calibrados redondos de $\varnothing 8$ mm entre el travesaño superior y los montantes, unidos por soldadura con sistema MIG.



En la parte inferior incluye reguladores con rótula de polipropileno negros (M8, altura $\pm 1,5$ cm e inclinación de 15°) para ofrecer un mejor asentamiento en el suelo.



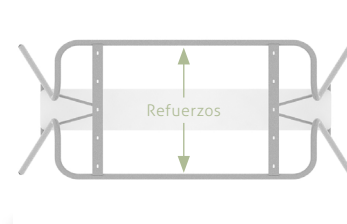
Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).



Refuerzos para unir los laterales: se realizan con 2 tubos redondos de acero de $\varnothing 22 \times 2$ mm. Mismos acabados que los laterales.



La unión de los refuerzos con los laterales se realiza mediante encaje.





ESTRUCTURA



REPISA



Sobre melamina: está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.



Sobre estratificado: está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje de la repisa con la estructura se realiza mediante tornillos DIN 912 M6x14 zincado negro.



Barra refuerzo para repisa: realizada con tubo redondo de acero de ø22x2 mm. Mismos acabados que los laterales.



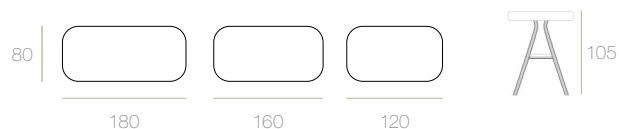
La unión del refuerzo con la repisa se realiza mediante encaje y tornillos DIN 912 M6x14 zincado negro.





MEDIDAS (cm)

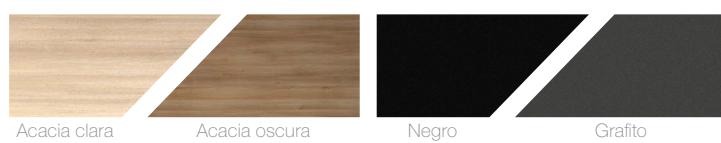
MESAS CON CANTOS REDONDEADOS:



ACABADOS



SOBRES DE MELAMINA



SOBRES DE MELAMINA CON TEXTURA



ESTRUCTURA METÁLICA

