






SOBRES

 **Sobre melamina:** està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 25 mm de gruix amb recobriments de melamina de 120 g/m² per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 2 mm de gruix aplicats amb cola termofusible i amb les arestes arrodonides.

Acabats: grafit, blanc, gris, faig, roure, peral, wengué, acacia clara, acacia fosca, negre, castany o castany fosc.

 **Sobre estratificat:** està fabricat amb taulell aglomerat de partícules de 25 mm de gruix amb recobriments estratificats de 0,8 mm de gruix per ambdues cares i una densitat de 630 ± 5 kg/m³. Els cantells exteriors són de ABS de 2 mm de gruix aplicats amb cola termofusible i amb les arestes arrodonides.

Acabats: grafit, blanc, gris, faig, roure, peral, wengué, acacia clara, acacia fosca, negre, castany o castany fosc.

 El muntatge del sobre a l'estructura es realitza mitjançant volanderes M6 i cargols DIN 7985 M6 x 16 zincats blanc.





ESTRUCTURA



DE 4 POTES



Potes metàl·liques fabricades amb tubs rodons d'acer laminat en fred de Ø30 x 2 mm encaixats i units amb soldadura MIG.



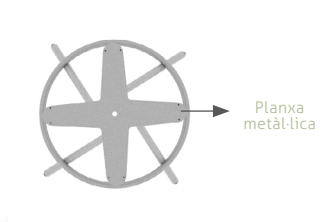
El muntatge del sobre a l'estructura es realitza mitjançant 8 punts d'ancoratge amb una planxa metàl·lica en forma d'aspa (572 x 572 mm) de 0,8 mm de gruix.



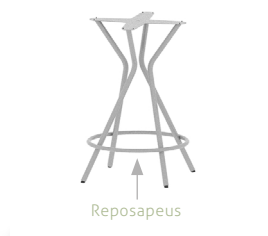
En la part inferior dels muntants inclou reguladors amb ròtula de polipropilè negres (M8, alçada ± 1,5 cm i inclinació de 15°) per a un millor assentament al terra.



Acabats: en pintura epòxid plata (RAL 9006), blanc (RAL 9016), grafit (RAL 7022) o negre (RAL 9005).



Reposapeus: per a donar més estabilitat al conjunt de l'estructura. Fabricat amb tub rodó d'acer laminat en fred de Ø 25 x 2 mm. Es solda a l'estructura amb sistema MIG. Mateixos acabats que les potes.





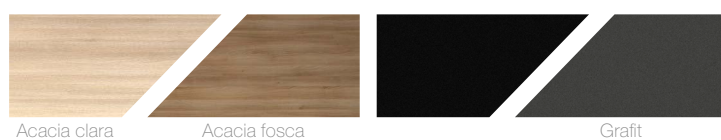
MESURES (cm)



ACABATS



SOBRES DE MELAMINA



SOBRES MELAMINA AMB TEXTURA



ESTRUCTURA METÀL·LICA

