



PLATEAUX

 **Plateaux mélaminés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.

 **Plateaux stratifiés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement statifié 0,8 mm pour les deux côtés et une densité 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Assemblage du plateau à la structure par vis DIN 912 M6 x 14 zinguées noires.

Plateaux avec coins arrondis 5 cm.





STRUCTURE



EN FORME DE "V" INVERSÉ

Piètements métalliques: ce sont des tubes en acier laminés à froid, composés de deux traverses, deux montants et deux tiges calibrées.



Les montants sont constitués d'un tube de section circulaire, $\varnothing 30 \times 2$ mm courbé, emboîtés et soudés aux traverses.

La traverse supérieure est constituée d'un tube rectangulaire de $50 \times 30 \times 2$ mm tandis que celle du centre de la structure, a une section circulaire de $\varnothing 30 \times 2$ mm.



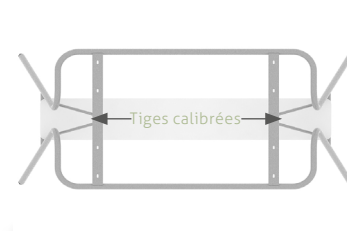
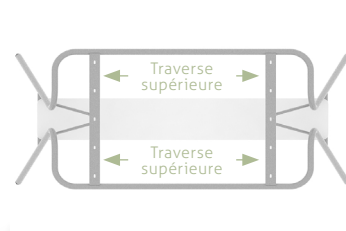
Pour plus de stabilité, elle comprend deux tiges calibrées rondes de $\varnothing 8$ mm entre la traverse supérieure et les montants, unis par soudure MIG.



Vérins de réglage à rotule en plastique noire PP (M8, hauteur $\pm 1,5$ cm et inclinaison de 15°)



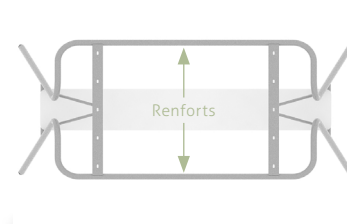
Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005).



Renforts: : réalisées en tubes d'acier de $\varnothing 22 \times 2$ mm. Mêmes finitions que les piètements.



Les renforts et les piètements sont assemblés par emboîtement.





STRUCTURE



TABLETTE



Plateaux mélaminés: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Plateaux stratifiés: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement statifié 0,8 mm pour les deux côtés et une densité 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Assemblage de la tablette à la structure par vis DIN 912 M6 x 14 zinguées noires.



Poutre de renfort pour tablette: réalisée en tubes d'acier de Ø22 x 2 mm, de mêmes finitions que les piétements.



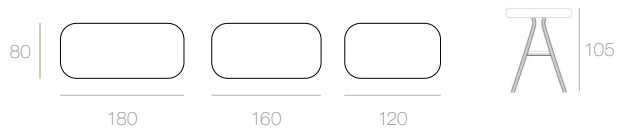
L'assemblage du renfort à la tablette se fait par emboîtement et par vis DIN 912 M6 x 14 zinguées noires.





DIMENSIONS (cm)

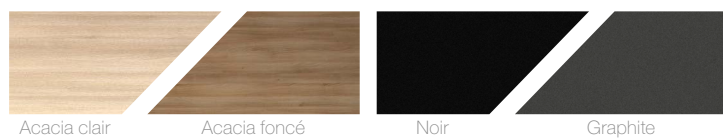
TABLES AVEC COINS ARRONDIS:



FINITIONS



PLATEAUX MELAMINE



PLATEAUX MELAMINE TEXTURÉE



STRUCTURE METALLIQUE

