



SOBRES

 **Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m² por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.

 **Sobre estratificado:** está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m³. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje del sobre a la estructura de la mesa se realiza mediante tornillos DIN 7991 M6 x 65 zincado negro.

El sobre dispone de 4 puntos de anclaje para montar a la estructura.





ESTRUCTURA



EN FORMA DE "U" INVERTIDA



Lateral metálico fabricado en tubo de acero laminado en frío que consta de un travesaño de 50 x 30 x 2 mm y dos montantes de **sección cuadrada** 55 x 55 x 1,5 mm.



La unión entre los dos montantes y el travesaño se realiza mediante encaste y soldadura con sistema MIG. Cada travesaño dispone de 2 puntos de anclaje para montar el sobre.



En la parte inferior hay las conteras de ABS con niveladores (M8 y altura $\pm 1,5$ cm) para un mejor asentamiento en el suelo.



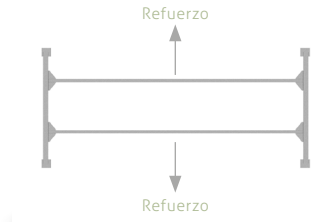
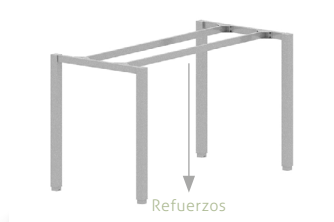
Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).



Refuerzo para unir los laterales: se realiza con tubo de acero de 50 x 20 x 1.5 mm con dos planchas en acero dobladas y soldadas en ambos extremos del tubo. Acabado en pintura epoxi plata (RAL 9006).



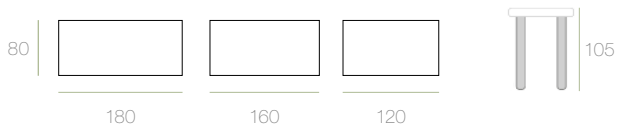
Las planchas sirven para su posterior montaje con los laterales mediante tornillos DIN 7991 M6 x 16 cincado negro.





MEDIDAS (cm)

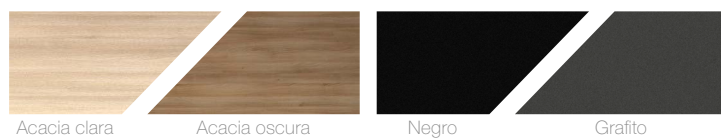
MESAS CON CANTOS RECTOS:



ACABADOS



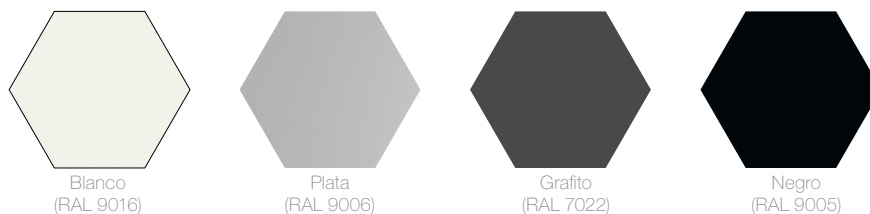
SOBRES DE MELAMINA



SOBRES DE MELAMINA CON TEXTURA



ESTRUCTURA METÁLICA





CERTIFICADOS MESAS

UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:2019



MANTENIMIENTO

Limpiar la mesa y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.



RECICLABILIDAD Y TOXICIDAD

Esta mesa no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.

MATERIALES:



- La madera de los sobres de la mesa proviene de bosques certificados gestionados de manera sostenible.
- El 45% de los materiales utilizados son reciclados.

PRODUCCIÓN:



- Las medidas de las piezas y paquetes de fabricación se han optimizado para evitar el residuo de retal de aglomerado.
- No se utilizan colas. El ensamblaje de los componentes es mecánico.
- Se ha minimizado el consumo de recursos naturales gracias a la optimización de los procesos de producción.

TRANSPORTE:



- El transporte de los productos se realiza mediante una flota propia de camiones optimizando las rutas de viajes para reducir las emisiones de CO₂

USO:



- Es una serie modular con numerosos complementos: permite ampliar o modificar la estética sin la necesidad de remplazar el mueble existente.
- Se dispone de recambios de todos sus componentes para poder alargar la vida útil de la mesa.

FIN DE VIDA:



- La mesa es reciclable en un 98%.
- Los componentes de naturaleza diferente se identifican, desprenden de forma sencilla y pueden tratarse separadamente.
- Los materiales para el embalaje de la mesa son reciclables al 100%.

