



## SOBRES

 **Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.

 **Sobre estratificado:** está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.



El sobre se fija a la estructura sin necesidad de utilizar **ninguna herramienta**, facilitando el montaje.





## **ESTRUCTURA**



## **EN FORMA DE "O"**



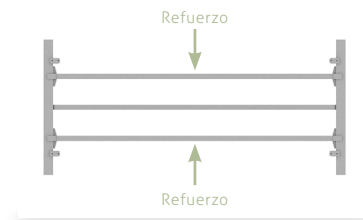
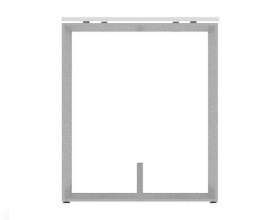
Realizados con perfiles de acero DC01 conformados en frío de **sección triangular** de sección 50 x 50 con grosor 1,8 mm.



En la parte inferior incluye reguladores de polipropileno negros (M8 y altura  $\pm 1,5$  cm) para ofrecer un mejor asentamiento en el suelo.



Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).



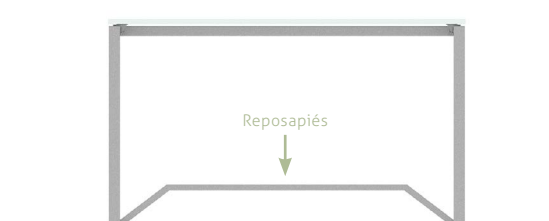
**Refuerzos para unir los laterales:** realizados con tubo rectangular de acero de 50 x 30 x 2 mm. Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006).



Están provistos de piezas de aluminio en cada extremo que posibilitan la unión con los laterales mediante tornillos DIN 7991 M6 x 16 zincado negro.



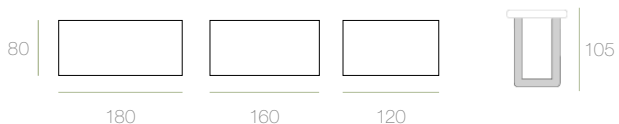
**Reposapiés central:** realizado con un tubo rectangular de acero de 30 x 20 x 1,5 mm. Se une a los laterales mediante encaje y tornillos DIN 7991 M6 x 16 zincado blanco. Mismo acabado que los laterales.





## MEDIDAS (cm)

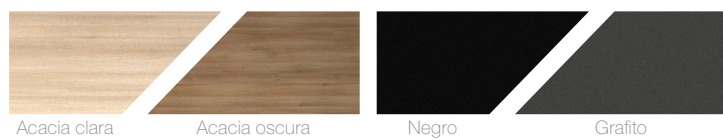
### MESAS CON CANTOS RECTOS:



## ACABADOS



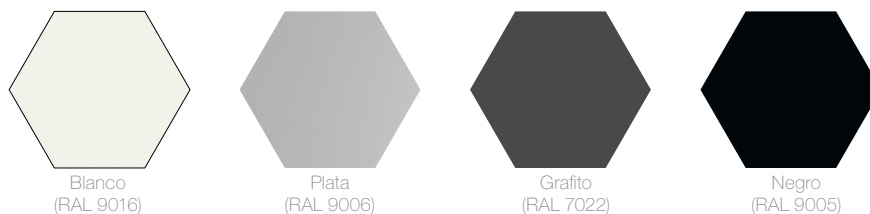
## SOBRES DE MELAMINA



## SOBRES DE MELAMINA CON TEXTURA



## ESTRUCTURA METÁLICA





## **CERTIFICADOS**

UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:201



## **MANTENIMIENTO**

Limpiar la mesa y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.



## **RECICLABILIDAD Y TOXICIDAD**

Esta mesa no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.

### **MATERIALES:**



- La madera de los sobres de la mesa proviene de bosques certificados gestionados de manera sostenible.
- El 44% de los materiales utilizados son reciclados.

### **PRODUCCIÓN:**



- Las medidas de las piezas y paquetes de fabricación se han optimizado para evitar el residuo de retal de aglomerado.
- No se utilizan colas. El ensamblaje de los componentes es mecánico.
- Se ha minimizado el consumo de recursos naturales gracias a la optimización de los procesos de producción.

### **TRANSPORTE:**



- El transporte de los productos se realiza mediante una flota propia de camiones optimizando las rutas de viajes para reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>

### **USO:**



- Es una serie modular con numerosos complementos: permite ampliar o modificar la estética sin la necesidad de remplazar el mueble existente.
- Se dispone de recambios de todos sus componentes para poder alargar la vida útil de la mesa.

### **FIN DE VIDA:**



- La mesa es reciclable en un 97%.
- Los componentes de naturaleza diferente se identifican, desprenden de forma sencilla y pueden tratarse separadamente.
- Los materiales para el embalaje de la mesa son reciclables al 100%.

