





## SOBRES

 **Sobre melamina:** está fabricado con tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto melamínico de 120 g/m<sup>2</sup> por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.

 **Sobre estratificado:** está fabricado en tablero aglomerado de partículas de 25 mm de grosor con recubierto estratificado de 0,8 mm de espesor por ambas caras y una densidad de 630 ± 5 kg/m<sup>3</sup>. Los cantos exteriores son de ABS de 2 mm de grosor aplicados con cola termofusible y con aristas redondeadas.

Acabados: grafito, blanco, gris, haya, roble, peral, wenge, acacia clara, acacia oscura, negro, castaño o castaño oscuro.



El ensamblaje del sobre a la estructura se realiza mediante tornillos DIN 7991 M6 x 65 zincado blanco.

Opción: cantos redondeados 5 cm.



## ESTRUCTURA MADERA

### EN FORMA DE "U" INVERTIDA



Fabricada en **madera maciza de haya barnizada**.

Consta de un travesaño de 60 x 60 mm y dos montantes con un ángulo de inclinación de 99° respecto el suelo con una sección que va disminuyendo progresivamente hasta 60 x 30 mm.



En la parte inferior de los montantes hay el nivelador (M6 y altura  $\pm 1$  cm) para un mejor asentamiento en el suelo.



Los laterales se unen al armazón mediante una plancha de acero fijada con tornillos DIN 7991 M6x16 zincado blanco.



**Armazón:** 4 perfiles de acero E220 conformado en frío de **forma rectangular** de sección de 50 x 20 de grosor 1,5 mm. Los tubos están soldados con sistema MIG haciendo una forma rectangular. Se une a la estructura de la madera con tornillos M6.

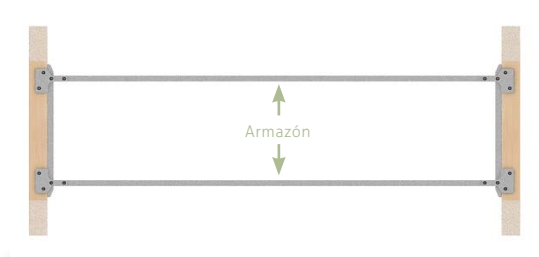
En los extremos de cada tubo se coloca un tapón de ABS.



Acabado con pintura epoxi plata (RAL 9006), blanco (RAL 9016), grafito (RAL 7022) o negro (RAL 9005).

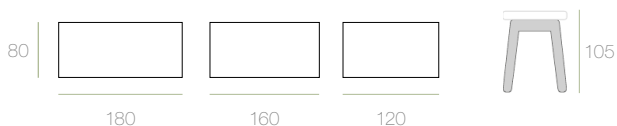


La unión del armazón con los laterales se refuerza mediante tornillos DIN 7991 M6 x 20 y M6 x 30 zincado blanco.

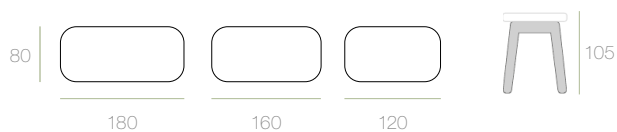


## MEDIDAS (cm)

### MESAS CON CANTOS RECTOS:

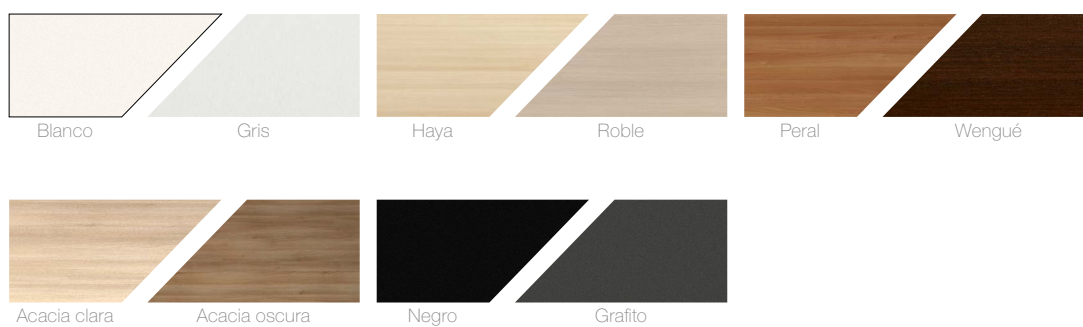


### MESAS CON CANTOS REDONDEADOS:



## ACABADOS

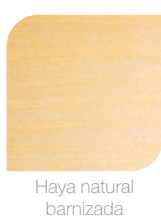
### SOBRES DE MELAMINA



### SOBRES DE MELAMINA CON TEXTURA



## ESTRUCTURA MADERA





## **CERTIFICADOS MESAS**

UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:2019



## **MANTENIMIENTO**

Limpiar la mesa y sus elementos con un paño suave húmedo y detergente neutro.



## **RECICLABILIDAD Y TOXICIDAD**

Esta mesa no contiene ningún producto tóxico y sus componentes son reciclables.

### **MATERIALES:**



- La madera de los sobres de la mesa proviene de bosques certificados gestionados de manera sostenible.
- El 44% de los materiales utilizados son reciclados.

### **PRODUCCIÓN:**



- Las medidas de las piezas y paquetes de fabricación se han optimizado para evitar el residuo de retal de aglomerado.
- No se utilizan colas. El ensamblaje de los componentes es mecánico.
- Se ha minimizado el consumo de recursos naturales gracias a la optimización de los procesos de producción.

### **TRANSPORTE:**



- El transporte de los productos se realiza mediante una flota propia de camiones optimizando las rutas de viajes para reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>

### **USO:**



- Es una serie modular con numerosos complementos: permite ampliar o modificar la estética sin la necesidad de remplazar el mueble existente.
- Se dispone de recambios de todos sus componentes para poder alargar la vida útil de la mesa.

### **FIN DE VIDA:**



- La mesa es reciclable en un 97%.
- Los componentes de naturaleza diferente se identifican, desprenden de forma sencilla y pueden tratarse separadamente.
- Los materiales para el embalaje de la mesa son reciclables al 100%.

