

PLATEAUX

 **Plateaux mélaminés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.

 **Plateaux stratifiés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement stratifié 0,8 mm pour les deux côtés et une densité 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Assemblage du plateau à la structure par vis DIN 7991 M6 x 65 (zinc blanc).

Option: plateaux avec coins arrondis 5 cm.



STRUCTURE EN BOIS

EN FORME DE "U" INVERSÉ



Composés d'une traverse de 60 x 60 mm et de 2 montants en **bois d'hêtre massif vernissé** avec un angle d'inclinaison du 99° par rapport au sol. Les montants diminuent progressivement de 60 x 60 à 60 x 30 mm de large.



Vérins de réglage en plastique ABS (M6 et hauteur ± 1 cm).



Les piétements sont unis au cadre par une plaque en acier fixée avec des vis DIN 7991 M6x16 (zinc blanc).



Carcasse (structure dessous du plateau): 4 tubes rectangulaires en acier laminés à froid de 50 x 50 x 1,5 mm unis par soudure MIG à la traverse en bois par des vis M6.

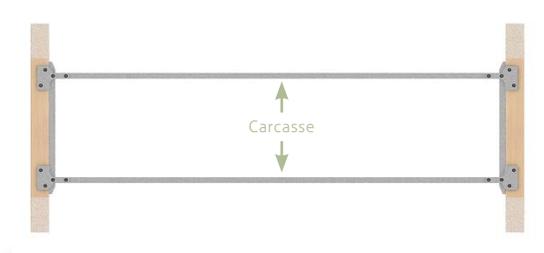
Aux extrémités de chaque tube il y a des bouchons en ABS.



Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005).

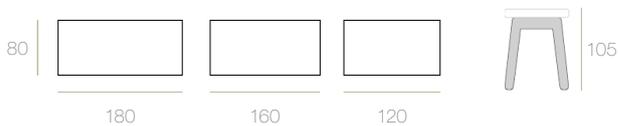


L'union du carcasse avec les piétements est renforcée par des vis DIN 7991 M6 x 20 et M6 x 30 (zinc blanc).

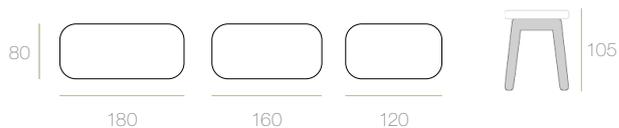


 **DIMENSIONS (cm)**

TABLES AVEC COINS DROITS:

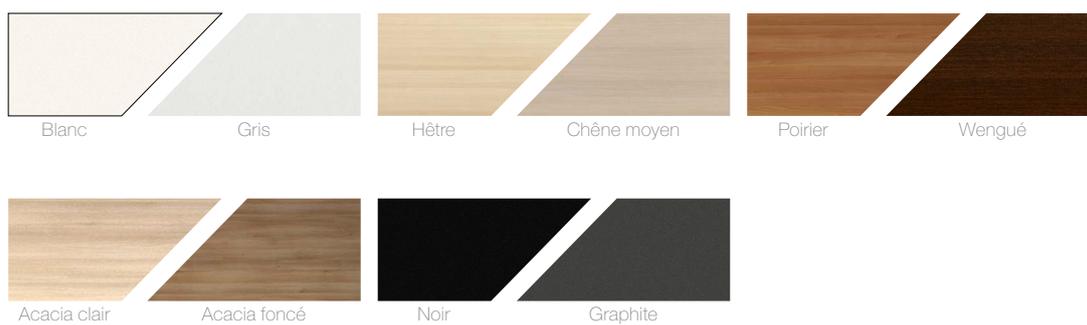


TABLES AVEC COINS ARRONDIS:



 **FINITIONS**

 **PLATEAUX MELAMINE**



 **PLATEAUX MELAMINE TEXTURÉE**



 **STRUCTURE EN BOIS**





CERTIFICATS BUREAUX

UNE-EN 527-1:2011, UNE EN 527-2: 2017+A1:2019



ENTRETIEN

Nettoyer la table et ses composants à l'aide d'un chiffon doux et humide et de savon neutre.



RECYCLABILITÉ ET TOXICITÉ

Cette table ne contient aucun produit toxique et ses composants sont recyclables.



MATÉRIAUX:

- Utilisation du bois provenant des bois exploités de manière soutenable.
- 44 % des matériaux qui constituent le table sont recyclés.



PRODUCTION:

- Le design a été conçu de manière à respecter les bonnes pratiques environnementales en minimisant les ressources énergétiques et naturelles ainsi qu'en produisant un minimum de déchets.
- Aucune colle n'est utilisée. L'assemblage n'est fait qu'à l'aide de composants mécaniques.
- La consommation des ressources naturelles s'est réduit grâce à l'optimisation des processus de production.



TRANSPORT:

- Notre propre flotte de camions transporte les produits. Les voyages s'organisent en fonction de routes habituelles qui permettent réduire les émissions de CO₂



VIE UTILE:

- C'est une série modulaire avec de nombreux compléments qui permettent de modifier l'esthétique d'un bureau sans avoir à remplacer les meubles existants.
- Pas besoin de produits de nettoyage spécifiques. Un chiffon humide est suffisant pour le bon entretien de la table.



FIN DE VIE:

- 97% de recyclabilité globale.
- Les composants de différente nature s'identifient et se détachent facilement et peuvent se traiter séparément
- Les matériaux de l'emballage sont recyclables 100%.

