



PLATEAUX

 **Plateaux mélaminés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.

 **Plateaux stratifiés:** fabriqués en panneau aggloméré de particules de 25 mm d'épaisseur recouvrement statifié 0,8 mm pour les deux côtés et une densité 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 2 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et arrondis.
Finitions: graphite, blanc, gris, hêtre, chêne moyen, poirier, wengué, acacia clair, acacia foncé, noir, chêne veiné et chêne grisé.



Le plateau est uni à la structure métallique par des vis DIN 7991 M6 x 16 et leurs rondelles correspondantes.

Il dispose de 4 points d'ancrage pour fixer la structure.

Option: plateaux avec coins arrondis 5 cm.





STRUCTURE FIXE



EN FORME DE "U" INVERSÉ



Piètements métalliques en acier laminés à froid. Composés d'une traverse de 50 x 30 x 2 mm et de 2 montants de **section ronde** de Ø55 x 1,5 mm.



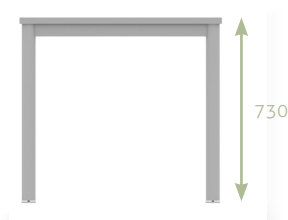
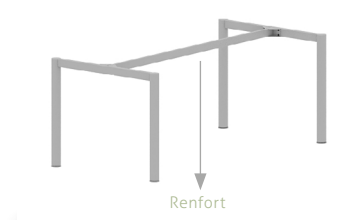
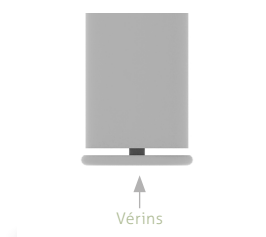
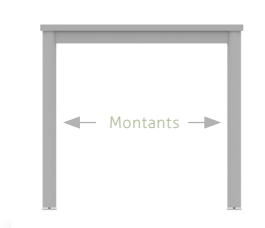
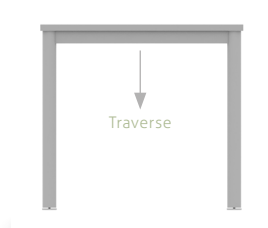
Les montants et la traverse sont emboîtés et unis par soudure MIG. Chaque traverse dispose de 2 points d'ancrage pour fixer le plateau.



Chaque latéral comprend des vérins de réglage (M6 et hauteur ± 1 cm).



Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005)



Renforts: réalisés en tubes d'acier rectangulaires de 50 x 20 x 1.5 mm. La fixation des latéraux et des renforts est prévu par 2 platines en acier pliées et soudées au tube pour leur montage sur le piètement à l'aide de vis M6. Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006).



Les piètements et la poutre de renfort s'assemblent avec des vis DIN 7991 M6 x 16 zinguées noires.





STRUCTURE RÉGLABLE



EN FORME DE "U" INVERSÉ



Piètements métalliques en acier laminés à froid. Composés d'une traverse de 50 x 30 x 2 mm et de 2 montants de **section ronde** Ø55 x 1,5 mm (partie extérieure) et de Ø40 x 1,5 mm (partie intérieure).

Le tube intérieur est vissé ou devissé à fi d'obtenir la hauteur souhaitée entre 815 mm max et 685 mm min.



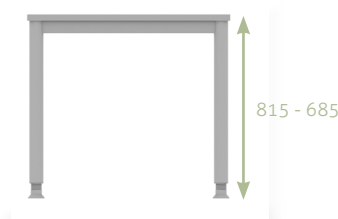
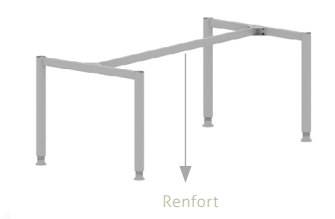
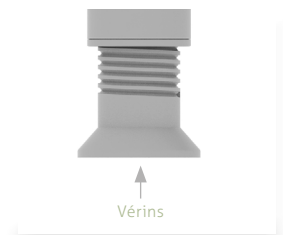
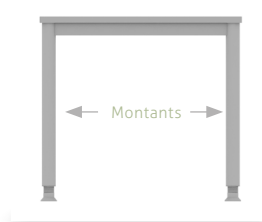
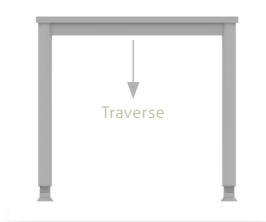
Les montants et la traverse sont emboîtés et unis par soudure MIG. Chaque traverse dispose de 2 points d'ancrage pour fixer le plateau.



Chaque latéral comprend des vérins de réglage (M6 et hauteur ± 1 cm).



Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7022) ou noir (RAL 9005)



Renforts: réalisés en tubes d'acier rectangulaires de 50 x 20 x 1.5 mm. La fixation des latéraux et des renforts est prévu par 2 platines en acier pliées et soudées au tube pour leur montage sur le piètement à l'aide de vis M6. Finitions en peinture époxy argent (RAL 9006).

Les piètements et la poutre de renfort s'assemblent avec des vis DIN 7991 M6 x 16 zinguées noires.



PROCESSUS DE FABRICATION



Structure soudée avec **système MIG:**

- a) Fil de cuivre de 1 mm anti-torsion avec un bain laqué.
- b) Gaz corgon 15 (85% d'oxygène et 15% corgon).



Le processus de peinture est réalisé dans un tunnel de traitement superficiel:

- ① Dégraissage et traitement de conversion (couche de conversion inorganique manométrique basée en zirconium). Ensuite deux rinçages avec eau d'osmose et Séchage. De cette façon, les pièces sont prêtes pour une parfaite adhésion de la peinture et une bonne protection anticorrosive. Les bains de ces phases sont remplis par cascade inverse et les restes sont recueillis par un centre autorisé.
- ② Le séchage se réalise dans un four pendant environ 11 minutes à une température de 110°C.
- ③ Peinture : au préalable, il y a une zone de refroidissement où les pièces peuvent arriver à une température idéale qui permet contrôler l'uniformité de la couche de peinture. L'application est réalisée en cabines automatiques par des pistolets robotisés ; puis, il y a une retouche manuelle pour s'assurer que tous les coins sont peints.
- ④ Four de polymérisation où la peinture est fondue à 200°C pendant 20 min. pour obtenir une parfaite adhérence et une meilleure finition de la surface.



COMPLÉMENTS OPTIONNELS

VOILE DE FOND POUR TABLE INDIVIDUELLE



Longueurs 180, 160, 140, 120 et 80 cm.



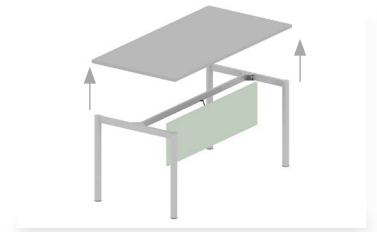
Fixation aux plateaux avec équerre noire et vis M6.



Voile de fond en mélamine: fabriqués en panneau aggloméré de particules de 19 mm d'épaisseur recouvrement en mélamine de 120 g/m² pour les deux côtés et une densité de 630 ± 5 kg/m³. Des chants extérieurs en ABS 0,8 mm d'épaisseur collés avec colle thermofusible et chant biseauté. Finitions: argent, blanc, graphite ou noir.



Voile de fond en métal: fabriqués en tôle laminée à froid d'acier de 0.8 mm d'épaisseur DC01. Finitions: époxy argent (RAL 9006), blanc (RAL 9016), graphite (RAL 7015) ou noir (RAL 9005).



KITS ÉLECTRIFICATION POUR PLATEAU (AVEC ENJOLIVEUR)

POUR TABLES DE RÉUNION

TYPE A: Enjoliveur avec 2 prises schuko + 2 RJ45.

- Dans une extrémité du kit 1 connecteur rapide mâle 3 pôles, finition noire.

Dans l'autre extrémité, 1 connecteur rapide femelle 3 pôles, finition noire. Fixé à pression au boîtier.

- 2 prises schuko 45x45, finition noire.

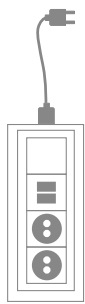
- 1 plaque plate en ABS 45x45, finition noire.

- 2 connecteurs RJ45 voix-données. Inclus 1 câble CAT6.

- 1 câble secteur 2 mètres, finition noire.

- Le kit type A terminal ou central (1 kit terminal et 2 kits centraux maximum qui suivent).

La somme de toutes les connexions ne peut dépasser 16 A (Nous vous conseillons n'unir pas plus de 3 kits).



ES DE



FR



US



UK

TYPE B: Enjoliveur avec 3 prises schuko.

- Dans une extrémité du kit 1 connecteur rapide mâle 3 pôles, finition noire. Dans l'autre extrémité, 1 connecteur rapide femelle 3 pôles, finition noire. Fixé à pression au boîtier.

- 3 prises schuko 45x45, finition noire.

- 1 plaque plate en ABS 45x45, finition noire.

- 1 câble secteur 2 mètres, finition noire.

- Le kit type B terminal ou central (1 kit terminal et 2 kits centraux maximum qui suivent).

La somme de toutes les connexions ne peut dépasser 16 A (Nous vous conseillons n'unir pas plus de 3 kits).



ES DE



FR



US



UK

TYPE C: (Enjoliveur) Cadre fabriqué en polypropylène et couvercle de la boîte en aluminium anodisé (peine inclus). L'ouverture du couvercle est 90° qui permet un accès rapide à la goulotte électrification. Mesures environ 235x120 mm.

Finitions: argent, blanc, graphite ou noir.



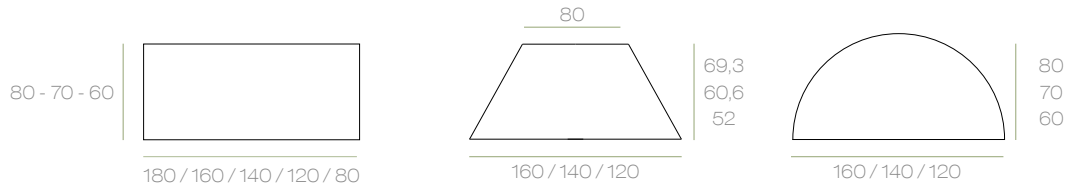


DIMENSIONS (cm)

espace

BUREAUX INDIVIDUELS:

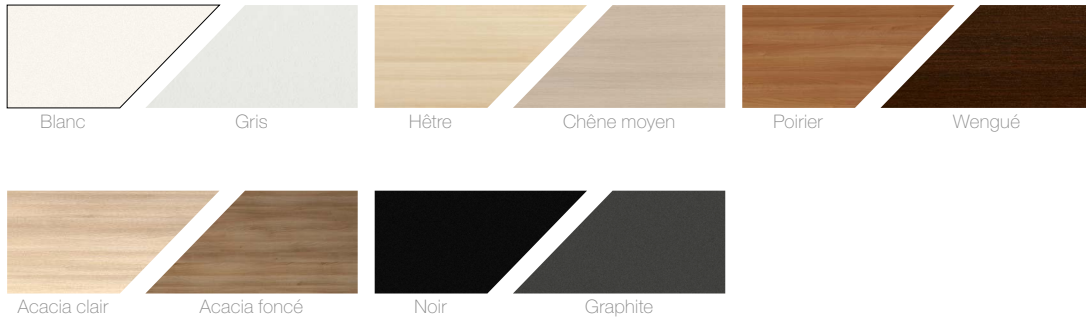
Rectangulaires:



FINITIONS



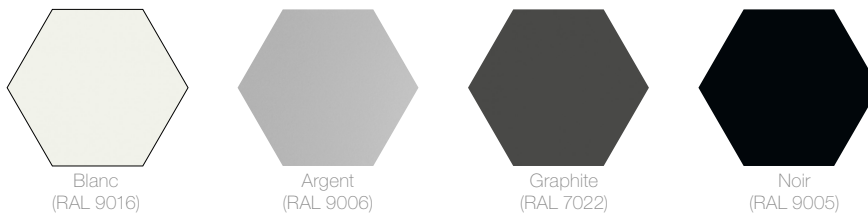
PLATEAUX MELAMINE



PLATEAUX MELAMINE TEXTURÉE



STRUCTURE METALLIQUE





CERTIFICATS BUREAUX

UNE-EN 527-1, 2 et 3



ENTRETIEN

Nettoyer la table et ses composants à l'aide d'un chiffon doux et humide et de savon neutre.



RECYCLABILITÉ ET TOXICITÉ

Cette table ne contient aucun produit toxique et ses composants sont recyclables.



MATÉRIAUX:

- Utilisation du bois provenant des bois exploités de manière soutenable.
- 45 % des matériaux qui constituent la table sont recyclés.



PRODUCTION:

- Le design a été conçu de manière à respecter les bonnes pratiques environnementales en minimisant les ressources énergétiques et naturelles ainsi qu'en produisant un minimum de déchets.
- Aucune colle n'est utilisée. L'assemblage n'est fait qu'à l'aide de composants mécaniques.
- La consommation des ressources naturelles s'est réduite grâce à l'optimisation des processus de production.



TRANSPORT:

- Notre propre flotte de camions transporte les produits. Les voyages s'organisent en fonction de routes habituelles qui permettent réduire les émissions de CO₂.



VIE UTILE:

- C'est une série modulaire avec de nombreux compléments qui permettent de modifier l'esthétique d'un bureau sans avoir à remplacer les meubles existants.
- Pas besoin de produits de nettoyage spécifiques. Un chiffon humide est suffisant pour le bon entretien de la table.



FIN DE VIE:

- 98% de recyclabilité globale.
- Les composants de différente nature s'identifient et se détachent facilement et peuvent se traiter séparément
- Les matériaux de l'emballage sont recyclables 100%.

